



SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 1 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|--|----------|---------------------|--|--|-----------|-------------------|-----------------|-----------------|------------|
| Movimentação do dia 31 de Julho de 2018 | | | | | | | | | |
| 03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO | | | | | | | | | |
| 03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO | | | | | | | | | |
| 03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.000 - Saneamento | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000.23 - FICHA | | | | | | | | | |
| 51 | 0/0 | 012.804.372/0001-50 | 3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A | . Fornecimento de frutas, legumes e verduras. | | PREGÃO PRE17/2017 | 0,00 | 0,00 | 2.982,19 |
| 1479 | 16/2018 | 000.692.499/0001-45 | 1967 - PAES E DOCES MF LTDA | . Pao de forma; superfície lisa, macia e brilhante; nao quebradica ; miolo consistente,sedoso e macio; tipo tradicional; peca fatiada; conten do em media 22 fatias; composto de farinha de trigo, acucar, gordura vegetal, leite em po , sal, reforçador, agua, fermento biologico e antimofa; embalado em saco plastico de pvc at oxico; com validade minima | | PREGÃO PRE12/2018 | 0,00 | 0,00 | 2.100,00 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000.23 - FICHA | | | | | | | | | |
| 1250 | 64/2018 | 052.742.277/0001-93 | 3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA | . Cloreto de polialuminio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trioxido de aluminio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; t urbidez: 50,0 ntu; insolueis: 0,20; limites de toxicidade: antimonio (mg sb/kg): 2,0; bario (mg ba/kg): 31 | | PREGÃO PRE25/2018 | 0,00 | 0,00 | 9.282,50 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903017 - MATERIAL DE PROCESSAMENTO DE DADOS | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903017.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903017.041100000.23 - FICHA | | | | | | | | | |
| 2081 | 132/2017 | 006.297.952/0001-03 | 5004 - FAUSTO HENRIQUE PIRES MELLO ME | . Interface: sata 6.0gb / s; capacidade: 500gb; velocidade: 7200 r pm; cache: 16mb; taxa de transferencia: 126 mb/s (max); 12vdc peak (a, ±10%): 1.77; compativel com windows / mac sata 3.5"; 6 gb/s; 12 meses garantia., Caracteristicas tecnicas: interface: 32 -bit pci; memoria integrada: 64 kb; tipo de cabo cat 5; leds indicativos em verde das funcoes act e link; consumo de energia: 3,6w; padroes suportados: ieee 802.3ab: 1000base-t; ieee 802.1q: virtual rede local (vlans); ieee 802.3x: flow control; iee e 802.1p; pci 2,3; requisitos minimos de sistema: windows 98/nt 4.0/2000/xp (32 ou 64 bits)/v, P laca de rede; caracteristicas tecnicas: interface: pci -express x1; controlador: gigabit intel 82574l; tipo de cabo: cat 5; padroes suportados: ieee 802.3ab; ieee 802,3; ieee 80 2,3z; ieee 802.1q; ieee 802.1p; requisitos minimos de sistema: windows 98/nt 4.0/2000/xp (32 ou 64 bits)/vista (32 ou 64 bits)/w7 (32 ou 64 bits); windows server: 2003, 2008; novell netware server: 4.x, | | PREGÃO PRE22/2017 | 2.030,00 | 0,00 | 0,00 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000.23 - FICHA | | | | | | | | | |
| 868 | 134/2017 | 047.481.452/0001-04 | 5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUÇOES E COM | | | PREGÃO PRE24/2017 | 0,00 | 0,00 | 831,90 |



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 2 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|---|--|---|--|--|-------------------|-----------|-----------------|-----------------|------------|
| 2071 | 1871/2018 | 071.463.210/0001-64 | 1522 - FACIS TUBOS E POSTES LTDA. | , Massa asfáltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduação der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec | DISPENSA D | /0 | 4.900,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2074 | 138/2017 | 008.609.254/0001-13 | 4661 - EMEC COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTD | , Cone de redução/transição excêntrico; pre -moldado; concreto armado; com diâmetro 1000mm (inferior) x 500mm (superior) x 500mm (altura); com encaixe e para tampão; espessura conforme NBR 8890 da ABNT; bolsa interna, tipo macho e fêmea; em conformidade a norma 16085 da ABNT. | PREGÃO PRE14/2017 | | 30.600,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2075 | 149/2017 | 057.408.981/0001-28 | 3237 - CONSTRUCENTER LAR E CONSTRUÇÃO EI | , bomba dosadora de pistão acionada por motor elétrico com ajuste manual da dosagem através de micrometro graduado e que permita alteração do curso do pistão 0 a 100%; faixa de operação de 0 - 100 %; pulsacao de 175 ppm (pulsos por minuto); regime de dosagem contínuo / descontínuo com precisão (máxima) de +/- 2%; conexão de sucção e descarga 3/4" (diâmetro interno 18 mm); vazão: 0 - 210,0 l/h; pressão máxima: 10,0 bar; fluido a ser dosado: pac; características do motor: trifásico - 220/380v; potência: 0,37 kw; classe de isolamento: f; grau de proteção: ip55; cabeçote e sede: PP; pistão: cerâmica; esferas: teflon; vedações: fp, acompanha 5,0 metros de mangueira e m pe com medidas (13x16)mm, bomba dosadora de diafragma, acionamento motor elétrico com ajuste manual da dosagem através de micrometro graduado e que permita alteração do curso do pistão 0 a 100%; redutor tipo pinhão e cremalheira em estrutura monobloco (motor + redutor + bomba em um único bloco) com carcaça em alumínio pintada com epóxi lubrificado por banho de óleo com visor de nível; diafragma construído em teflon; faixa de operação de 0 - 100 %; pulsacao 175 ppm (pulsos por minuto); regime de dosagem contínuo / descontínuo com precisão (máxima) de +/- 2%; válvula de sucção e descarga com dupla esfera; conexão de sucção e descarga 3/4" com conexão de mangueira 13x16 mm; vazão: 0 - 100,0 l/h; pressão máxima: 10,0 bar; fluido a ser dosado: hidroxi do de sódio; características elétricas: trifásico - 220/380v; potência: 0,37 kw; classe de isolamento: f; grau de proteção: ip55; cabeçote e sede: pp; diafragma: pte; esferas: teflon; vedações: epdm, acompanha 5,0 metros de mangueira em pe com medidas (13x16)mm; bomba dosadora de diafragma acionada por motor elétrico; condições de trabalho: líquido a bombear; pac; vazão 100 l/h; pressão 10 bar. características construtivas: ajuste manual da dosagem, através de micrometro graduado; permite alteração do curso do pistão 0 a 100%; redutor tipo pinhão e cremalheira em estrutura monobloco (motor + redutor + bomba em um único bloco) com carcaça em alumínio lubrificado por banho de óleo com visor de nível; diafragma construído em teflon; faixa de operação de 0 - 100 %; pulsacao 175 ppm (pulsos por minuto); regime de dosagem contínuo / descontínuo com precisão de +/- 2%; válvula de sucção e descarga com esfera; conexão de sucção e descarga diâmetro 3/4" gl. características elétricas: acionamento motor elétrico; potência consumida 0,37kw; tensão de operação 220 -380-440v; isolamento classe f; proteção ip -55; materiais: cabeçote pvdif; válvulas pvdif; esferas pte; diafragma pte; conexões pvdif; vedações fp. | PREGÃO PRE35/2017 | | 25.573,70 | 0,00 | 0,00 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO | 03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL | 03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000.23 - FICHA | | , Água raz; produto solvente/dilúente indicado para a diluição de esmaltes sintéticos, tintas a óleo, vernizes e complementos a base de resina alquídica; também e indicado para a limpeza de equipamentos de pintura utilizados com tais produtos; composição básica: solvente a base de hidrocarbonetos de petróleo; não contém solventes clorados ou benzeno; sua fórmula balança Detergente; desincrustante; ácido; utilizado na limpeza de pedras, pisos e peças metálicas; composição ácido fluorídrico; tensioativo anionico; coadjuvante; neutralizante; corante; embalagem galão de 5 litros. Esmalte sintético brilhante; cor ouro velho; para ser aplicado em madeiras, paredes e metais; composição resina alquídica a base de óleo vegetal semi secaticovo; pigmentos orgânico e inorgânicos; cargas minerais inertes; hidrocarboneto alifático; secantes orgânico -metálicos; não contém benzeno; embalagem lata de 3,6 litros com data de fabricação; Esmalte sintético brilhante; cor vermelha; para ser aplicado em madeiras, paredes e metais; composição resina alquídica a base de óleo vegetal semi secaticovo; pigmentos orgânico e inorgânicos; cargas minerais inertes; hidrocarboneto alifático; secantes orgânico -metálicos; não contém benzeno; embalagem lata de 3,6 litros com data de fabricação; val. Fita crepe; confeccionada em papel crepado saturado; coberto com adesivo a base de borracha e resinas sintéticas; rolo de 50 mm x 50 metros. Fundo convertedor de ferrugem; ácido inorgânico; composição de agentes convertedores que transformam a ferrugem num fundo anticorrosivo; embalagem galão de 20 litros. Pincel; tipo trincha; para pintura; com cordão sintética preta; cabo de plástico; formato dupla; virola em metal; formato chato; de 3 polegadas. Rolo de pintura texturizada; cabelo de anjo; material fibra de vinil tramada; largura 23 cm., Tinta latex; cor ocre; uso interno e externo; acabamento fosco aveludado; composição resina a base de dispersão aquosa de polímeros acrílicos e vinílicos; pigmentos isentos de metais pesados; cargas inertes; glicóis e tensoativos etoxilados e carboxilados; bactericida e fungicida a base isotiazolomas, ph 8.5 - 11,0 densidade 1.34 - 1.38 g/cm3; validade 36 meses a | PREGÃO PRE66/2017 | | 0,00 | 0,00 | 7.263,23 |



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 3 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|---|-----------|---------------------|--|---|-------------------|-----------|-----------------|-----------------|------------|
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL 03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL 03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000.23 - FICHA | | | | <p>, Terminal a compressao; bitola: 150 mm²; material: cobre estanhado; atendimento: normas :sae as7928; ul 486. ref. burndy, Contator trifasico; corrente nominal 150a em ac-3; contato auxiliar 2 na + 2 nf; com modulo eletronico 220vca; com su pressor de sobre tensao; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr -iec-60.947-5-1., Contator trifasico; corrente nominal 250a; em ac -3; contato auxiliar 2na + 2nf; bobina 220/60hz; tensao o peracional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as norm as abnt/nbr-iec-60947-4-1 e abnt/nbr -iec-60.947-5-1., Disjuntor termomagnetico em caixa moldada; tripolar; protecoes termico ajustavel 250 -400 a e magnetico ajustavel 4 -8 x in; corrente nominal 400 a; capacidade de interrupcoes 35 kA; tensao de potenci a 440 Vca; atendimento: norma abnt/nbr -iec 60947-2., Rele termico de sobrecarga; ajuste de 0,80 A 1,20 amperes; especifico para contator trifasico corrente nominal 9 a em ac -3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr -ul 508., Rele termico de sobrecarga; ajuste de 1,20 A 1,80 amperes; especifico para contato r trifasico corrente nominal 9 a em ac -3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao d e isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr- ul 508., Rele termico de sobrecarga; ajuste de 7,00 A 10,00 amperes; especifico para contator trifasico corrente nominal 12 a em ac -3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr- ul 508.</p> | | | | | |
| 2073 | 151/2017 | 008.307.817/0001-19 | 5842 - APONTUAL COMERCIO EIRELI ME | <p>, Material referencia certificado pelo iso guia 34; solucao padrao de dureza 1000mg/l; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; temperatura de armazenamento; composicao e, Material referencia certificado pelo iso guia 34; solucao padrao de fluoreto 1000mg/l; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento;</p> | PREGÃO PRE37/2017 | | 3.000,00 | 0,00 | 0,00 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS 03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL 03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000.23 - FICHA | | | | | | | | | |
| 1807 | 115/2017 | 011.007.791/0001-06 | 2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E LOC. | <p>, Peca reposicao para retroescavadeira; retentor; cod 907/50200; r etro job 214 series 3, Peca reposicao para retroescavadeira; rolamento; cod 907/52200 ; r etro job 214 series 3, Peca reposicao para retroescavadeira; solenoide; cod; 716/30255; j cb 214e 3c, Peca reposicao para retroescavadeira; filtro sedimentador; cod 32/908400.; retro job 214 series 3</p> | PREGÃO PRE06/2017 | | 0,00 | 0,00 | 621,00 |
| 2070 | 116/2017 | 007.773.207/0001-48 | 5778 - HIPERSOM COMERCIO DE MOTORES E BO | <p>, Peca de reposicao para moto 125/150cc; bateria blindada; nova; sem reposicao de agua; a ser utilizada em motos de marca honda, Peca de reposicao para ve iculo automotivo; bateria blindada; 12 volts; 60 amperes; nova; sem reposicao de agu a; homologada pelo inmetro, Peca de reposicao para veiculo automotivo; bateria blinda da; 12 volts; 100 amperes; nova; sem reposicao de agua; homologado pelo inmetro, Pec a de reposicao para veiculo automotivo; bateria blindada; 12 volts; 150 amperes; nova; sem reposicao de agua; homologada pelo inmetro</p> | PREGÃO PRE07/2017 | | 2.296,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2084 | 2238/2018 | 067.752.683/0001-04 | 1074 - AUTO PEÇAS SOLRAC LTDA - EPP | <p>, paralamã dianteiro gmc 14.190</p> | DISPENSA D | /0 | 900,00 | 0,00 | 0,00 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS 03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL 03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000.27 - FICHA | | | | | | | | | |
| 2072 | 122/2017 | 003.662.323/0001-39 | 5052 - MULTIFER INDAIATUBA COM E LOC DE MA | | PREGÃO PRE13/2017 | | 99,00 | 0,00 | 0,00 |



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 4 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|---------|----------|----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------------|-----------------|------------|
|---------|----------|----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------------|-----------------|------------|

. Locacao de rompedor elétrico 30 kg; ponteiro e talhadeira; volta gem: 220 V; peso: 29,5 Kg; potencia minima: 1800 Watts / 1000 rpm; força de impacto mínima: 50 J; rendimento para remoção de concreto de dureza media-dura: 3.200 kg/h; período diaria.

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000.27 - FICHA

| | | | | | | | | | |
|------|----------|---------------------|---|---|------------------|--|-----------|------|------|
| 2076 | 145/2017 | 050.074.780/0001-92 | 3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR | . cat 32 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 32 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 32-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 32-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 32 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 32 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desempenho de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle de dimensão na; compactacao do núcleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 32-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 32 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 32 -ensaios: resistencia oñmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 32 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deve providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando | CONCORRÊNC5/2017 | | 21.500,00 | 0,00 | 0,00 |
|------|----------|---------------------|---|---|------------------|--|-----------|------|------|

| | | | | | | | | |
|------|----------|---------------------|---|---|--------------------|-----------|------|------|
| 2077 | 145/2017 | 050.074.780/0001-92 | 3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR | <p>necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 29 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados, diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 29 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da; cat 29-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 29-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 29 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embalagem chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do núcleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 29-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 29 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 29 -ensaio: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 29 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> | CONCORRÊNCIAS/2017 | 19.900,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2078 | 145/2017 | 050.074.780/0001-92 | 3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR | | CONCORRÊNCIAS/2017 | 14.830,00 | 0,00 | 0,00 |



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 6 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|---------|----------|---------------------|---|--|-------------------|-----------|-----------------|-----------------|------------|
| 2082 | 145/2017 | 050.074.780/0001-92 | 3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR | <p>, cat 26 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 26 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 26-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 26-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 26 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embalagem chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidico alifatico na parte externa do estator.; cat 26-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 26 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p> | CONCORRÊNCIA/2017 | | 4.330,00 | 0,00 | 0,00 |



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 7 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|---------|----------|----------|------------|--|-----------|-----------|-----------------|-----------------|------------|
| | | | | <p>, cat 12 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento to, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 12 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 12-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio líquido., cat 12-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 12 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 12 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 12-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 12 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e do desbalanceamento residual.; cat 12 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 12 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p> | | | | | |

03.01.01.17.512.0023.2003.33903920 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS MÓVEIS DE OUTRAS NATUREZAS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000 - GERAL

03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000.27 - FICHA



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 8 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|--|----------|---------------------|---|--|-------------------|-----------|-----------------|-----------------|------------|
| 2079 | 102/2017 | 026.644.316/0001-00 | 5482 - R M DA SILVA MANUTENCOES ME | , Limpeza e higienizacao de valvulas que estao instaladas nas bomb as das ecas, cr, etas - conforme anexo 1., Limpeza e higienizacao de valvulas que estao instaladas nas bombas das ete e eee - conforme anexo 1., Regulagem de valvulas que estao instaladas nas bombas das ecas, cr, etas - conforme anexo 1., Regulagem de valvulas que estao instaladas nas bombas das ete e eee - conforme anexo 1., Instalacao dos registros nas bombas das ete e eee - conforme anexo 1, Manutencao dos registros que estao instalados nas bombas das ecas, cr, etas - conforme anexo 1., Manutencao dos registros que estao instalados nas bombas das ete e eee - conforme anexo 1., Limpeza e higienizacao dos registros que estao instalados nas bombas das ecas, cr, etas - conforme anexo 1., Limpeza e higienizacao dos registros que estao instalados nas bombas das ete e eee - conforme anexo 1., Regulagem de registros que estao instalados nas bombas das ecas, cr, etas - conforme anexo 1., Limpeza nos equipamentos; efetuado com escova de aço e spatula nas bombas das ete e eee - conforme anexo 1 | PREGÃO PRE94/2017 | | 16.280,00 | 0,00 | 0,00 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000.27 - FICHA | | | | | | | | | |
| 26 | 0/0 | 013.847.549/0001-68 | 5007 - FUNDO ESPEC. DESP. DO TRIB. DE JUST. | , Ressarcimento das despesas postais da carta modalidade AR Digital nas ações de Execução Fiscal Municipal. | OUTROS/NÃO | | 0,00 | 0,00 | 24,38 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903978 - LIMPEZA E CONSERVAÇÃO | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903978.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33903978.041100000.27 - FICHA | | | | | | | | | |
| 2083 | 94/2018 | 023.829.208/0001-13 | 5981 - OTIMIZA TERCEIRIZAÇÃO E SERVIÇOS LT | , CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE LIMPEZA, HIGIENIZAÇÃO E CONSERVAÇÃO PREDIAL DO ESCRITÓRIO CENTRAL E ANEXO DO SAAE PELO PERÍODO DE 12 MESES. - 5/12 PARA O EXERCÍCIO 2018. | PREGÃO PRE62/2018 | | 55.734,50 | 0,00 | 0,00 |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33904799 - OUTRAS OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS E CONTRIBUTIVAS | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33904799.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.17.512.0023.2003.33904799.041100000.28 - FICHA | | | | | | | | | |
| 19 | 0/0 | 011.513.961/0001-16 | 3459 - FUNDACAO AGENCIA DAS BACIAS HIDROG | , Cobrança pelo uso dos recursos hídricos do Estado de São Paulo, exercício 2018. | OUTROS/NÃO | /0 | 0,00 | 0,00 | 107.170,15 |
| 03.01.01.28.000 - Encargos Especiais | | | | | | | | | |
| 03.01.01.28.846 - Outros Encargos Especiais | | | | | | | | | |
| 03.01.01.28.846.0024 - ENCARGOS ESPECIAIS- SAAE | | | | | | | | | |
| 03.01.01.28.846.0024.0001 - PAGAMENTOS DE REQUISITÓRIOS DE PEQUENO VALOR | | | | | | | | | |
| 03.01.01.28.846.0024.0001.33909101 - SENTENÇAS PARA CRÉDITOS ALIMENTÍCIOS/ SENTENÇAS JUDICIAIS TRANSITADAS EM JULGADO | | | | | | | | | |
| 03.01.01.28.846.0024.0001.33909101.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.01.28.846.0024.0001.33909101.041100000.36 - FICHA | | | | | | | | | |
| 2080 | 0/0 | 000000000004719 | 4719 - JUIZO DE DIREITO DA 3ª VARA CIVEL DE | | OUTROS/NÃO | /0 | 23.686,60 | 23.686,60 | 0,00 |



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 10/08/2018 08:26:16

Sistema CECAM

(Página: 9 / 9)

| Empenho | Processo | CPF/CNPJ | Fornecedor | Descrição | Mod. Lic. | Licitação | Valor Empenhado | Valor Liquidado | Valor Pago |
|--|----------|---------------------|--|---|-------------------|-----------|-----------------|-----------------|------------|
| PAGAMENTO DE RPV REFERENTE AO PROCESSO N° 0001809-672017.8.26.0248/03 | | | | | | | | | |
| 03.01.99 - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTOS - RP | | | | | | | | | |
| 03.01.99.17 - Saneamento | | | | | | | | | |
| 03.01.99.17.512 - Saneamento Básico Urbano | | | | | | | | | |
| 03.01.99.17.512.0062 - | | | | | | | | | |
| 03.01.99.17.512.0062.2125 - | | | | | | | | | |
| 03.01.99.17.512.0062.2125.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS | | | | | | | | | |
| 03.01.99.17.512.0062.2125.33903024.041100000 - GERAL | | | | | | | | | |
| 03.01.99.17.512.0062.2125.33903024.041100000.6009 - FICHA | | | | | | | | | |
| 3254 | 107/2017 | 026.133.037/0001-81 | 5789 - LUPY BRASIL VALVULAS E EQUIPAMENTOS | .., Abacadeira para reparo de tubos com carcaca em aco inox AISI 304; 02 parafusos em aco inox AISI 316 com Molykot; 02 eixos de fixacao em aco inox AISI 304 e elemento de vedacao em NBR especial com adicao de PVC; largura entre minima de 135 mm e maxima de 145 mm; largura util de vedacao minima de: 91 mm; pressao de trabalho: 12 bar; pressao de teste: 18 bar; diametro externo: 223 mm; tolerancias do diametro externo: 221 a 226 mm; torque de aperto dos parafusos: 15 Nm., Abacadeira para reparo de tubos com carcaca em aco inox AISI 304; 02 parafusos em aco inox AISI 316 com Molykot; 02 eixos de fixacao em aco inox AISI 304 e elemento de vedacao em NBR especial com adicao de PVC; largura entre minima de 135 mm e maxima de 145 mm; largura util de vedacao: 91 mm; pressao de trabalho: 8 bar; pressao de teste: 12 bar; diametro externo: 267 mm; tolerancias do diametro externo: 264 a 270 mm; torque de aperto dos parafusos: 15 Nm. | PREGÃO PRE99/2017 | | 0,00 | 0,00 | 1.450,00 |
| SUBTOTAL | | | | | | | 225.659,80 | 23.686,60 | 131.725,35 |
| TOTAL | | | | | | | 225.659,80 | 23.686,60 | 131.725,35 |

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

- CONCURSO
- CONVITE
- TOMADA DE PREÇOS
- CONCORRÊNCIA
- DISPENSA DE LICITAÇÃO
- INEXIGÍVEL
- PREGÃO PRESENCIAL
- PREGÃO ELETRÔNICO
- OUTROS/NÃO APLICÁVEL
- RDC

INDAIATUBA, 31 de Julho de 2018